

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



**Kraftanlagen  
Hamburg**

A member of Bouygues Construction

**Kraftanlagen Hamburg GmbH  
Fangdieckstraße 68  
22547 Hamburg**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/0589/19**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

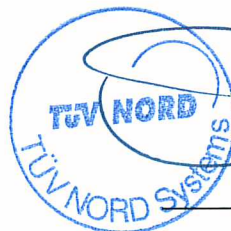
Nr.: 8117115713

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Juli 2022**

Hamburg, 18.09.2019



Dipl.-Ing. M Kaschner

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Kraftanlagen Hamburg GmbH, 22547 Hamburg  
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/0589/19  
Ausgabedatum: 18.09.2019

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2, nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen: Rohrleitungen und Rohrleitungsanlagen nach AD 2000-HP 100R und DIN EN 13480-4

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, AD 2000-HP 100R, DIN EN 13480-4  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1  $R_{eH} \leq 275$  MPa

im Geltungsbereich der CPR - 305/2011/EU, DIN EN 1090-2 und DGRL - 2014/68/EU // 8.1 \*) nur im Geltungsbereich DGRL - 2014/68/EU

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa, 8.1 *)

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Jurke, Klaus-Dieter	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Fiß, Stefan	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
Mathews, Thomas	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

# CERTIFICATE

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies that the company



**Kraftanlagen  
Hamburg**

A member of Bouygues Construction

**Kraftanlagen Hamburg GmbH  
Fangdieckstraße 68  
22547 Hamburg**

has been verified and recognized  
as welding workshop based on the requirements of the standard

**DIN EN ISO 3834-2**

Comprehensive quality requirements

**Certificate-No.: 07/204/1201/HS/0589/19**

The range of validity and details of the inspection can be seen  
on the back page and in our report

No.: 8117115713

The company is using a quality assurance system,  
technical equipment, qualified personnel and procedures for joining processes.

This certificate is valid until

**July 2022**

Hamburg, 18.09.2019



Dipl.-Ing. M. Kaschner

Certification body  
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Accredited Body

## Scope of the welding activities

Only valid in relation and as an attachment to the certificate DIN EN ISO 3834 Part 2

Manufacturer: Kraftanlagen Hamburg GmbH, 22547 Hamburg  
Cert.-no.: 07/204/1201/HS/0589/19  
Date of issue: 18.09.2019

### 1 Product(s) of the manufacturer

Structural components and steel structures

until EXC3 according to EN 1090-2,

in the following depending on possibly further required certifications:

Pipings and piping systems acc. to AD 2000-HP 100R and DIN EN 13480-4

### 2 Product standards and other standards (see DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, AD 2000-HP 100R, DIN EN 13480-4

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1

### 3 Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)

1.1  $R_{eH} \leq 275$  MPa

in the range of validity of CPR - 305/2011/EU, DIN EN 1090-2 und PED - 2014/68/EU //  
8.1 \*) only in range of validity of PED - 2014/68/EU

### 4 Welding processes and related material groups

Welding processes (acc. to ISO 4063) with grade of mechanization	Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metal active gas welding, partly-mechanized	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa
111 E Manual metal arc welding	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa
141 TIG Tungsten inert gas welding, manual	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa, 8.1 *)

### 5 Responsible welding coordinators

Name	Qualification	Scope of competence and level*
Jurke, Klaus Dieter	IWE	Responsible welding coordinator C
Fiß, Stefan	IWE	Deputy welding coordinator C
Mathews, Thomas	IWE	Deputy welding coordinator C

\* The level of knowledge complies with ISO 14731 B, S or C